

AUSBILDUNG

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1: Werkzeugmechaniker/-in

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Anlagenmechaniker/-in im Einsatzgebiet (zutreffendes bitte ankreuzen):

Formentechnik

Instrumententechnik

Stanztechnik

Vorrichtungstechnik

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Fortl. Nummer)	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mind. 7
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)		
		3. Informationen auswerten		
		4. spez. Kundenanforderungen klären		
		5. Arbeitsschritte planen		
		6. Zeitplanung erstellen		
		7. Freigabeanträge erstellen		
	Auftragsplanung	8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
		9. Teilaufträge veranlassen		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen		Auswahl aus Auftrags- durchführung mind. 4 ¹⁾
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen		
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen		
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen		
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren		
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen		

		17. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben		
Auftragsdurchführung	oder Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen	18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen		Auswahl aus Auftragsdurchführung mind. 4 ¹⁾
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen		
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen		
		21. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen		
		22. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen		
		23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen		
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben		
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen	25. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren		
		26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen		
		27. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern		
		28. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen		
		29. funktionsgerechten Ablauf überprüfen		
		30. Werkzeuge, Maschinen, oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten		
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben		
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen		Auswahl mind. 4
		33. Übergabe an den Kunden		
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		
		36. Prüfprotokoll ausfüllen		
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		
2) Gesamtzeit:			18 h	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

- 1) Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung... oder Einrichten...“ vorzunehmen.
- 2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.